



Un sistema produttivo meno impattante sull'ambiente, mescole bio a basso impatto ambientale, meno emissioni e meno scarti. La nostra transizione ecologica è già cominciata.

A production system with less impact on the environment, organic compounds with a low environmental impact, lower emissions and less waste. Our ecological transition has already begun.

Evercompounds

Mescole con materiali green

L'economia circolare vista da Evercompounds considera tutte le mescole contenenti ingredienti provenienti da fonti bio o prodotte da materiali riciclati con procedure di miscelazione ad elevato risparmio energetico. L'80% della produzione di Evercompounds, inoltre, è alimentata da energia autoprodotta proveniente al 100% da fonti rinnovabili.

Il passaggio di Evercompounds dalla chimica tradizionale a quella virtuosa è basato su tre differenti colonne di sviluppo:

- **Risparmio energetico:** l'acquisto del nuovo intermix di laboratorio da 1,5 l, che dispone della stessa architettura di rotor dei 4 mixer di produzione HF IM 250, ha consentito d'ottimizzare il consumo energetico dei cicli di produzione, grazie all'ausilio del nuovo software che permette di valutare con buona approssimazione l'impatto energetico di ogni singola operazione del ciclo mixing.
- **Recycling Compounds:** serie di mescole a base EPDM denominate DEV, per vulcanizzazione in continuo, proposte in

tre intervalli di durezza, 60-70-80, contenenti devulcanizzato ottenuto dalla rigenerazione degli scarti dei profili.

- **Bio Based Compound:** una mescola in EPDM "general purpose" per vulcanizzazione in continuo denominata CIRC 70, certificata secondo la rilevazione del C 14 in accordo con la ASTM D 6866.

L'idea di sviluppare una mescola bio a base EPDM deriva dal fatto che l'EPDM rappresenta il polimero di maggior consumo per l'azienda. In parallelo, la scelta di produrre mescole per estrusione vulcanizzate in continuo valorizza la solidità del progetto, per la qualità delle materie prime selezionate e la criticità sulla dispersione.

FASE SPERIMENTALE

Dopo una lunga fase di ricerca di materiali green, scelti con principi di non competizione con il food, Evercompounds è passata alla fase sperimentale.

Questa ha comportato una lunga serie di prove finalizzate all'ottimizzazione del dosaggio dei vari componenti, specialmente dei plastificanti che, data l'elevata

componente polare, non garantiscono buone coesioni con la matrice polimerica dell'EPDM.

A tale proposito la scelta fatta sull'impiego di una specifica tipologia di bioplastificante deriva da una valutazione iniziale di caratteristiche relative a parametri di solubilità, numero di iodio e viscosità; mentre, a mescola fatta, dall'osservazione dei fenomeni di bleeding dopo vulcanizzazione della lastrina.

POSSIBILITÀ DI UTILIZZO

La realizzazione di un profilo per edilizia con una componente bio certificata al 40% non rappresenta certamente il punto d'arrivo di Evercompounds, che si sta impegnando per aumentare il proprio bio target valutando nuove opportunità di materie prime ottenute da fonti rinnovabili locali.

Operando, tra l'altro, in un contesto a forte espansione agricola, l'azienda sta cogliendo l'opportunità d'esplorare innumerevoli soluzioni tecniche orientate ad utilizzare scarti di lavorazione provenienti dalla filiera del food. ◆



La sede di Evercompounds a Fusignano, in provincia di Ravenna. Evercompounds headquarters in Fusignano, near Ravenna, Italy.

Mescole con materiali green



40%
OF BIO-BASED
CARBON CONTENT



**REDUCED
DEPENDENCY**
ON FOSSIL RESOURCES



RAW MATERIAL
FROM **RENEWABLE
SOURCES**



LOW IMPACT
ON USAGE OF FARMLANDS

